

Брусовальный станок

Витязь 2х630

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Витязь 2х630, двухвальный лафетник



Дисковый брусовальный (круглопильный, бревнопильный) станок Витязь 2х630 предназначен для первичной переработки круглого леса диаметром до 500 мм на лафет и доску. Станок предназначен для работы в составе лесопильного потока производительностью от 200 м.куб. в смену и выше с высокой степенью автоматизации операций.

Особенности Витязь 2х630

Станок изготавливается по схеме с двумя валами горизонтальными пильными валами, каждый пропил выполняется двумя дисковыми пилами расположенными в одной плоскости, что позволяет получить минимальную толщину пропила и использовать относительно недорогие и доступные стандартные пилы различных производителей диаметром от 400 мм до 710 мм. Станок может эксплуатироваться в конфигурации с двумя пропилами (четыре пилы) так и в конфигурации с четырьмя пропилами (восемь пил) с соответствующим подбором мощности установленных двигателей.

- 4 или 8 пил (2 или 4 пропила).
- возможны диаметры пил 400 - 710 мм.
- плавная регулировка скорости подачи.
- двойная когтевая защита.
- система стабилизации бревна.
- комплектация системой обратной связи (опция).
- вытяжные "зубастые" рябухи (опция).
- кантователь на подающем столе (опция).
- плавный пуск двигателей (опция).

Рекомендуем приобрести дополнительно

Возможности станка в базовой комплектации можно значительно увеличить, поэтому мы дополнительно рекомендуем приобрести:

- Оснащение основного привода пил менее мощными двигателями: 2х30 кВт. Данная опция позволяет использовать пилораму в условиях определенной ограниченности энергетических ресурсов. Пилорама в таком исполнении вполне способна нормально работать с лесом хорошего и среднего качества, однако необходимо осознавать, что лиственные породы, твердый северный лес, замороженную древесину будет пилить значительно сложнее.
- Оснащение основного привода пил более мощными двигателями: 2х45, 2х55, 2х75 и 2х90 кВт. Данная опция позволяет повысить скорость и стабильность пиления. Эти характеристики становятся менее зависимыми от таких параметров древесины как влажность, твердость, замороженность и т.д.
- Возможно установить устройство плавного пуска двигателей.
- Модуль ЧПУ А1. В режиме реального времени автоматически определяет нагрузку, действующую на инструмент, и в соответствии с полученными данными регулирует скорость обработки. Блок управления Модуль А1 является отключаемым, т.е. оператор

может в любой момент отключить систему автоматической обратной связи и продолжить обработку в ручном режиме.

- Можно комплектовать станок приёмным столом на длину бревна 6500 мм.
- Система приводных рябук на выходе. В базовой комплектации приводные рябухи стоят только на входе станка.

Технические характеристики	КБС Витязь 2х630М
Максимальный диаметр бревна в коме, мм	460
Минимальный диаметр бревна в вершине, мм	120
Минимальная длина бревна, мм	3000
Скорость подачи, м/мин	0-30
Производительность по входу (в смену), м.куб.	150-300
Диаметр дисковых пил, внеш, мм	630
Количество пропилов, шт	2-6
Мощность, кВт	
Приводов пильных валов	2х37 (2х30, 2х45, 2х75, 2х90)
Частота вращения дисковых пил, об/мин	1500
Напряжение питания, В	380



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru